

# III SEMINÁRIO NACIONAL DE ENSINO AGRÍCOLA E EDUCAÇÃO DO CAMPO, DAS ÁGUAS E DAS FLORESTAS

## Temática 1: **Educação Escolar Indígena**

IF.....  
CAMPUS.....

**Título do Relato:**

**Autores:**

BARBACENA  
2025

# 1. APRESENTAÇÃO DA VIVÊNCIA

- **Enfoque de integração:** Ensino/pesquisa/extensão ou ensino e extensão
- **Contextualizar:**
  - Do que se trata o relato: **explicar**
  - Período de realização: **destacar**
  - Objetivo da experiência relatada: **inserir**
  - Ações realizadas (destacar onde estão a pesquisa, o ensino e a extensão na vivência e sua inter-relação): **explicar**
  - Público envolvido: **destacar**

**Uma ou duas fotos representativa da vivência**

## 2. DISCUSSÃO DOS RESULTADOS

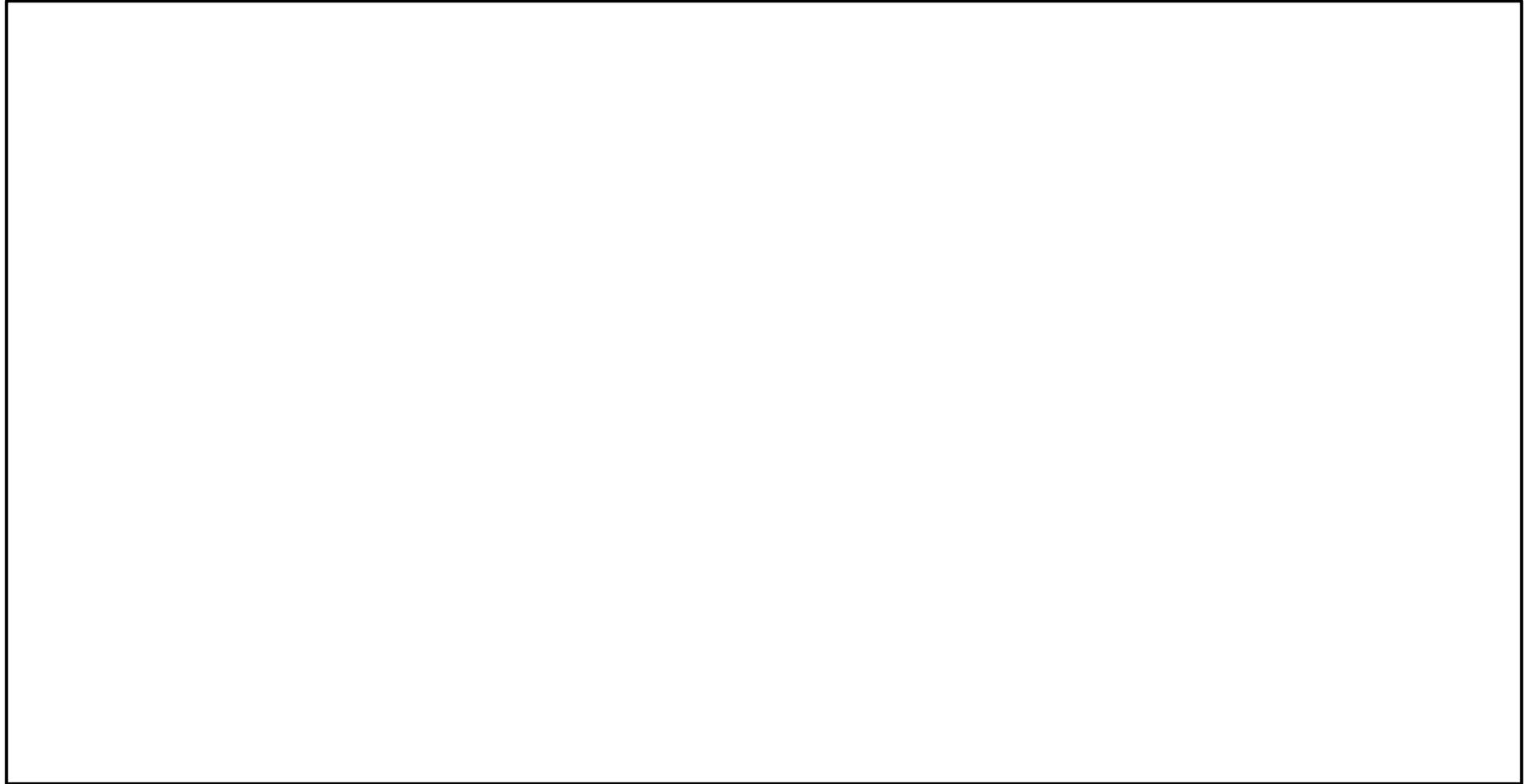
Destacar as contribuições para a materialização da concepção de educação do campo e dos Ifs demonstrando como se deu a relação ensino, pesquisa extensão na experiência relatada:

Destacar as descobertas e os avanços;

Destacar as dificuldades e as limitações;

Destacar os desafios que ainda persistem.

# ANEXOS DE IMAGEM OU VÍDEO (opcional)



**AGRADECEMOS!**

contato: (33) 99195474 OU (33)98839-7832